


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No AB 1767**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 1 z/of 26.11.2020

 AB 1767	Nazwa i adres / Name and address OPERATOR GAZOCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH GAZ-SYSTEM S.A. ul. Mszczonowska 4; 02-337 Warszawa LABORATORIUM BADAŃ MATERIAŁOWYCH 33-152 Pogórska Wola 450
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)}	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
- L/8	- Badania nieniszczące wyrobów i materiałów konstrukcyjnych/ Non-destructive tests of construction products and materials

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

ANDRZEJ KOBER

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1767 z dnia 26.11.2020 r.
Cykl akredytacji od 26.11.2020 r. do 25.11.2024 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AB 1767 of 26.11.2020
Accreditation cycle from 26.11.2020 to 25.11.2024

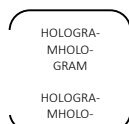
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Badań Materiałowych 33-152 Pogórska Wola		
Przedmiot badań wyrób	Rodzaj działalności/ badane cechy/metody	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały metalowe	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne Metoda wizualna	PN-EN 13018:2016-04
Złącza spawane materiałów metalowych		PN-EN ISO 17637:2017-02
Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne otwarte na badaną powierzchnię Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN ISO 3059:2013-06
Złącza spawane materiałów metalowych	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 16810:2014-06
Wyroby i materiały metalowe	Grubość Zakres (1 - 200) mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16809:2019-08
Złącza spawane materiałów metalowych	Nieciągłości Metoda radiograficzna z użyciem błony Ocena radiogramów	PN-EN ISO 17636-1:2013-06

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 1767

Status zmian: wersja pierwotna - A



Zatwierdzam status zmian
**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH
I FIZYCZNYCH**

ANDRZEJ KOBER
dnia: 26.11.2020 r.